

SOMMAIRE - ZUSAMMENFASSUNG - SUMMARY

CH Internet : www.pibomulti.com mail : info@pibomulti.com USA Internet : www.pibomulti-na.com mail : info@pibomulti-na.com

Multiplicateurs de vitesse pour centre d'usinage 44

Schnellaufspindeln für Bearbeitungszentren

Spindle speeders for machining centre

Multiplicateur à grand rendement et de grande puissance 45

Schnellaufspindeln für hohe Produktivität und grosser Leistung

Speeders for high productivity and big power

Multiplicateur de vitesse pour tour 46

Schnellaufspindeln für Drehmaschinen

Spindle speeders for turning machines

Informations techniques 47

Technische Informationen

Technical information



FX 300

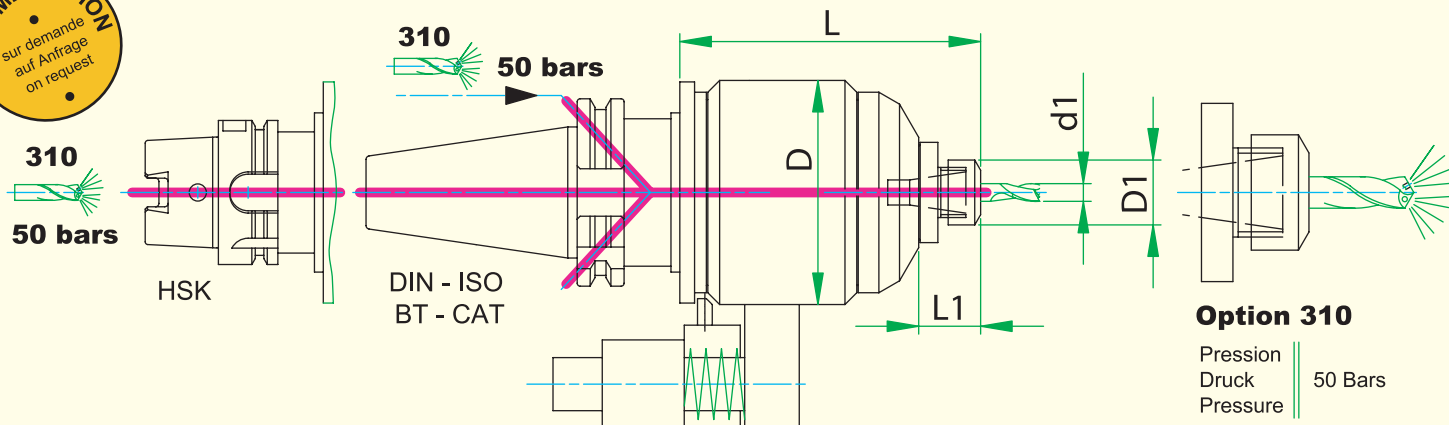


50'000 rpm

Multiplicateur de vitesse pour centre d'usinage
Schnellaufspindeln für Bearbeitungszentren
Spindle speeders for machining centre

**50'000
rpm**

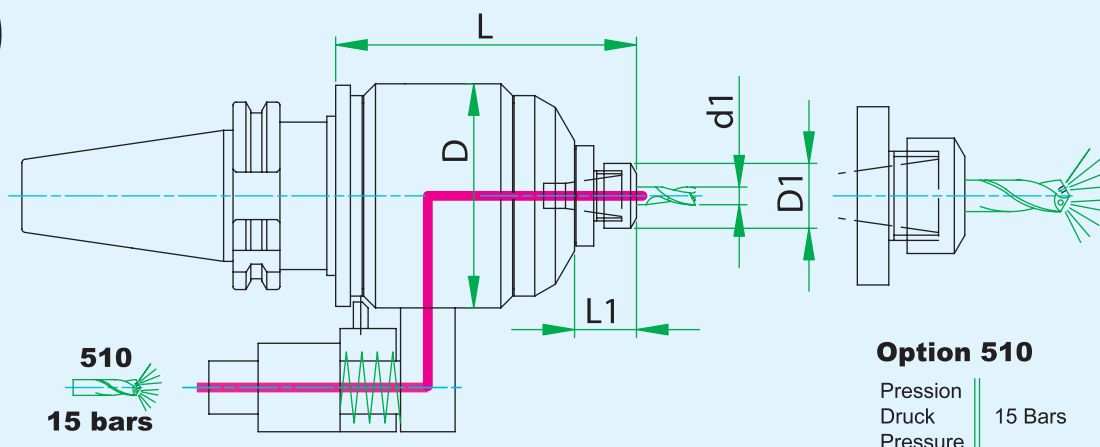
CH internet : www.pibomulti.com mail : info@pibomulti.com USA internet : www.pibomulti-na.com mail : info@pibomulti-na.com



■ :standard - Standard - standard ▲ :sur demande - auf Anfrage - on request

Caractéristiques / Angaben Features						Arrosage Kühlmittel Coolant	Pince Zange Collet	Dimensions							DIN - ISO - BT - CAT						HSK					
Type		n	n max	kW	Nm	n max			d1	D	D1	L	L1	kg	30 35 40 45 50 60						32 40 63 80 100					
X635	1+5	25'000	30'000	1.7	7	-		ER11	0.5 - 7	63	19	99	23	2	  	 										
X766	1+6	25'000	30'000	2.8	8	25'000		ETS14	0.5 - 8	76	22	102	21	3.1	   	  										
X9810	1+10	36'000	40'000	2	5	36'000		ETS14	0.5 - 8	98	22	115	21	5	   	    										
X9810-50	1+10	44'000	50'000	2	5	44'000		ETS14	0.5 - 8	98	22	115	21	5	     	    										
X765	1+5	18'000	22'000	3.5	12	18'000		ER16	0.5 - 10	76	32	111	30	3.5	   	  										
X986	1+6	16'000	20'000	4.5	18	16'000		ER20	1 - 13	98	35	124	32	5.5	   	    										
X1055	1+5	14'000	17'000	6.4	29	13'000		ER25	1 - 16	105	42	137	35	6.5	   	    										
X1057	1+7	15'000	18'000	4	12	15'000		ER20	1 - 13	105	35	122	32	5.2	   	    										
X1205	1+5	12'000	15'000	7	34	12'000		ER32	2 - 20	120	50	141	38	10.5	   	    										
X1505	1+5	10'000	12'000	8	39	10'000		ER50	4 - 34	150	78	177	51	15	   	    										
XM1506	1+6	10'000	12'000	8	24	-		Weldon 25	10 - 40	150	60	264	35	-	   	    										
X1905	1+5	8'000	10'000	10	130	-		OZ1838	10 - 40	190	-	225	-	29	   	    										

Données techniques voir page 47



■ :standard - Standard - standard ▲ :sur demande - auf Anfrage - on request

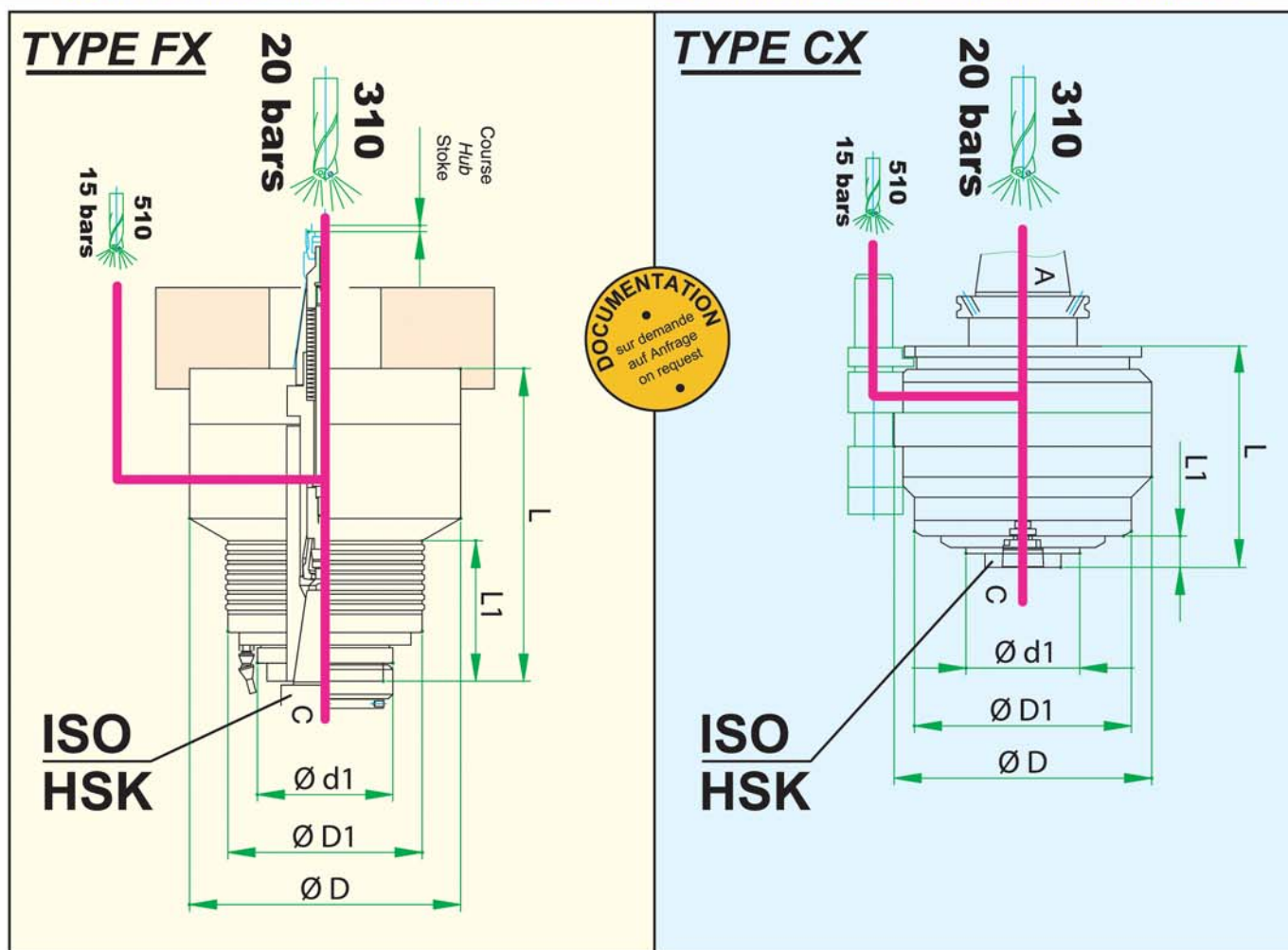
Caractéristiques / Angaben Features						Pince Zange Collet		Dimensions						 DIN - ISO - BT - CAT		
Type		n	n max	kW	Nm		d1	D	D1	L	L1	kg	40	45	50	
076-5-510	1+5	16'000	18'000	3	5.6	ER16	0.5 - 10	76	32	116	28	3				
120-6-510	1+6	10'000	12'000	6	12	ER25	1 - 16	120	42	175	37	9				
150-6-510	1+6	8'000	11'000	8	20	OZ1837	5 - 32	150	78	237	51	20				

Données techniques voir page 47

Multiplicateur à grand rendement et de grande puissance
Schnellaufspindeln für hohe Produktivität und grosser Leistung
Speeders for high productivity and big power

30 kW

CH internet : www.pibomulti.com mail : info@pibomulti.com USA internet : www.pibomulti-na.com mail : info@pibomulti-na.com



Caractéristiques / Angaben Features							Dimensions					
Type		n	n max.	kW	Nm	C	d1	D	D1	L	L1	kg
FX190-05	1+5	10'000	12'000	10	130	ISO30/HSK50	121	190	150	210	130	30
FX210-04	1+4	8'000	10'000	12	260	ISO40/HSK63	142	210	185	240	138	45
FX300-04	1+4	6'000	8'000	20	405	ISO50/HSK100	150	300	220	346	156	110
FX375-06	1+6	4'000	5'000	30	830	ISO50/HSK100	180	375	250	385	129	190

Données techniques voir page 47

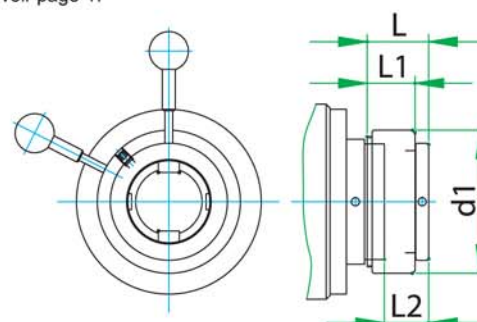
■ : standard - Standard - standard ▲ : sur demande - auf Anfrage - on request

Caractéristiques / Angaben Features										Dimensions				A 	
Type		n	n max.	kW	Nm	C	d1	D	D1	L	L1	kg	50	60	
CX1905	1+5	8'000	10'000	10	190	ISO30/HSK50	121	190	160	230	60	29			
CX2104	1+4	8'000	10'000	12	260	ISO40/HSK63	150	210	186	240	80	38			
CX3504	1+4	4'000	5'000	30	1000	ISO50/HSK100	190	350	290	400	197	185			

Données techniques voir page 47

Ecrou de serrage rapide Pibomulti Schnellwechselmutter Pibomulti Pibomulti quick change nut

Type	Cône outils	d1	L	L1	L2
SER4001-000	ISO 40 DIN 2080	110	43.5	33	28.5
SER4002-000	ISO 40 DIN 69871-A ou CAT 40	110	43.5	33	28.5
SER4004-000	BT 40	110	47	37	32
SER5001-000	ISO 50 DIN 2080	150	48	37.5	30
SER5002-000	ISO 50 DIN 69871-A ou CAT 50	150	48	37.5	30
SER5004-000	BT 50	150	56.5	46	38.5



Option 310

Pression / Druck / Pressure 20 bars
Arrosage central avec entrée centrale.
Innere Kühlmittelzufuhr mit Eintritt durch das Zentrum.
Thru coolant with center input.

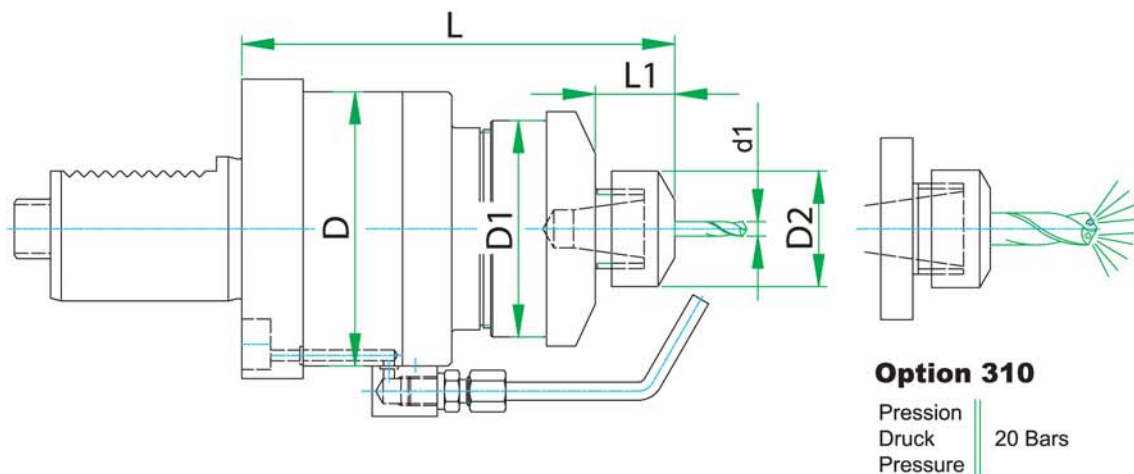
Option 510

Pression / Druck / Pressure 15 bars
Arrosage central avec entrée latérale.
Innere Kühlmittelzufuhr mit seitlichem Eintritt.
Thru coolant with side input.

Multiplicateur de vitesse pour tour
Schnellaufspindeln für Drehmaschinen
Spindle speeders for turning machines

**40'000
rpm**

CH internet : www.pibomulti.com mail : info@pibomulti.com USA internet : www.pibomulti-na.com mail : info@pibomulti-na.com



■ :standard - Standard - standard ▲ :sur demande - auf Anfrage - on request

Caractéristiques / Angaben Features													Pince Zange Collet					Dimensions					adaptation VDI					Entrainement selon machine Antrieb gem. Maschine Drive as per machine
Type		n	n max.	kW	Nm		d1	D	D1	D2	L	L1	20	25	30	40	50											
X635T	1+5	25'000	30'000	2	7	ESX12	0.5 - 7	63	48	19	98	17																
X9810T	1+10	36'000	40'000	2	5	ETS14	0.5 - 8	98	51	22	120	15.5																
X765T	1+5	18'000	22'000	4	12	ESX16	0.5 - 10	76	60	32	120	30																
X1055T	1+5	8'000	12'000	6.4	29	ESX25	1 - 16	105	90	-	120	10.5																
X1205T	1+5	12'000	15'000	7	34	ESX32	2 - 20	120	92	50	175	38																

Sur demande, exécution flasqué et/ou avec arrosage par le centre.
 Ausführung mit Flansch und/oder mit Innenkühlung auf Anfrage.
 Upon request, flange execution and/or with coolant thru.

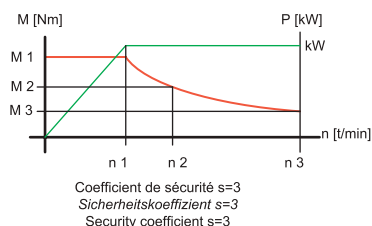


INFORMATIONS TECHNIQUES TECHNISCHE INFORMATIONEN TECHNICAL INFORMATION

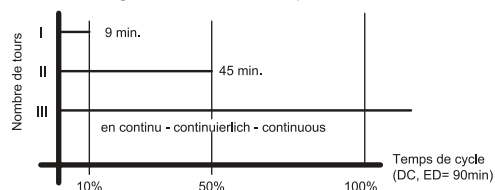
internet : www.pibomulti.com mail : info@pibomulti.com USA internet : www.pibomulti-na.com mail : info@pibomulti-na.com

Graphique de puissance-couple et " n " en continu Drehmoment und Dauerlaufdiagramm Power-torque and " n " in continuous diagram

Puissance et couple maxi
Leistung und Drehmoment max
Power and torque max



Temps d'utilisation en fonction de la vitesse
Einsatzdauer in Bezug zur max. Drehzahl
Using time in terms of speed



Type	Couple (Nm)			Nbr. de tours (t/min)			Puissance kW
	M1	M2	M3	n1	n2	n3	
X635	7	1.6	0.54	2'320	10'000	30'000	1.7
X766	8	2.7	0.9	3'340	10'000	30'000	2.8
X9810	5	1	0.5	3'800	20'000	40'000	2
X9810-50	5	1	0.4	3'800	20'000	50'000	2
X765	12	3.3	1.5	2'800	10'000	22'000	3.5
X986	18	4.3	2.1	3'390	10'000	20'000	4.5
X1055	29	6.1	3.6	2'100	10'000	17'000	6.4
X1057	12	3.8	2.1	3'180	10'000	18'000	4
X1205	34	6.7	4.4	2'000	10'000	15'000	7
X1505	39	15.3	6.3	2'000	5'000	12'000	8
XM1506	24	15.3	6.4	3'180	5'000	12'000	8
X1905	130	32	9.5	730	3'000	10'000	10
FX190-05 / CX1905	130	32	8	730	3'000	12'000	10
FX210-04 / CX2104	260	38	11.5	440	3'000	10'000	12
FX300-04	405	87	24	471	2'200	8'000	20
CX3504	1'000	280	125	300	1'000	2'300	30
FX375-06	830	130	57	345	2'200	5'000	30
X635T	7	1.9	0.6	2'700	10'000	30'000	2
X9810T	5	0.9	0.5	3'800	20'000	40'000	2
X765T	12	3.8	1.7	3'200	10'000	22'000	4
X1055T	29	7.7	5.1	2'100	8'000	12'000	6.4
X1205T	34	7.6	5	2'250	10'000	15'000	8

Type	Nbr. de tours (t/min)		
	I	II	III
X635	30'000	25'000	20'000
X766	30'000	25'000	20'000
X9810	40'000	36'000	28'800
X9810-50	50'000	44'000	35'200
X765	22'000	18'000	14'400
X986	20'000	16'000	12'800
X1055	17'000	13'000	10'400
X1057	18'000	15'000	12'000
X1205	15'000	12'000	9'600
X1505	12'000	10'000	8'000
XM1506	12'000	10'000	8'000
X1905	10'000	8'000	6'400
FX190-05 / CX1905	12'000	10'000	8'000
FX210-04 / CX2104	10'000	8'000	6'400
FX300-04	8'000	6'000	4'800
CX3504	5'000	4'000	3'200
FX375-06	5'000	4'000	3'200
X635T	30'000	25'000	20'000
X9810T	40'000	36'000	28'800
X765T	22'000	18'000	14'400
X1055T	12'000	8'000	6'400
X1205T	15'000	12'000	9'600



Données techniques

☞ : entrée - sortie
n : t/min 50% DC
n max. : t/min 10% DC
DC,ED : durée du cycle 90 min

kW : puissance en kW (n)
Nm : Couple Nm (n)
kg : poids en kg

Technische Daten

☞ : Eingang - Ausgang
n : U/Min 50% DC
n max. : U/Min 10% DC
DC,ED : Zyklusdauer 90 Min

kW : Leistung kW (n)
Nm : Drehmoment Nm (n)
kg : Gewicht in kg

Technical data

☞ : Input - output
n : rpm 50% DC
n max. : rpm 80% DC
DC,ED : duty cycle 90 Min

kW : power in kW (n)
Nm : torque Nm (n)
kg : weight in kg